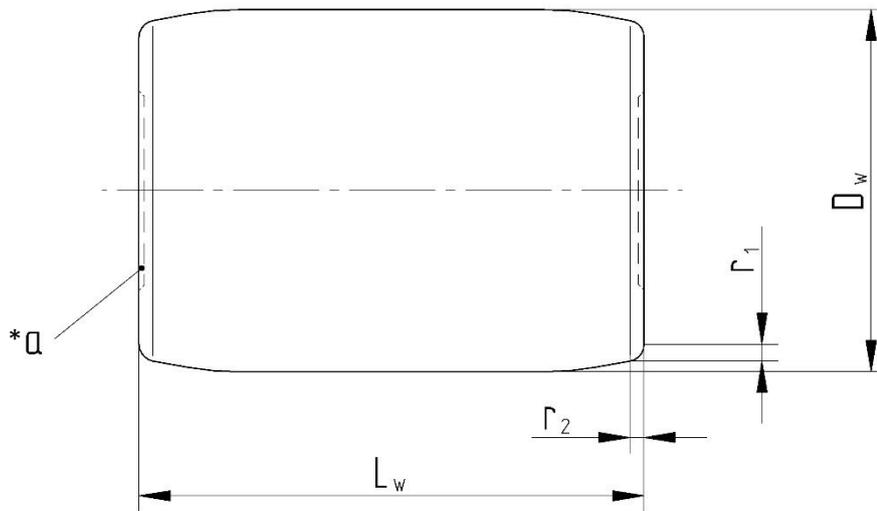
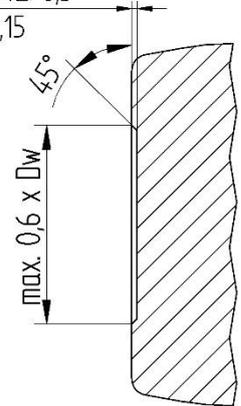


ZYLINDERROLLEN - nach DIN 5402-1

BAUFORM: zylindrisch- ballig Profil (ZB)



bei $D_w < 26$: 0,4
bei $D_w < 42$: 0,5
Tol.: $\pm 0,15$



*a Freistellung ist optional

WERKSTOFF, HÄRTE:

Wälzlagerstahl nach DIN EN ISO 683-17

Standardwerkstoff: $\leq D_w 30 \text{ mm} = 100\text{Cr6}$ (1.3505)

$> D_w 30 \text{ mm} = 100\text{CrMnSi6-4}$ (1.3520)

Härte nach DIN 5402-1

58 - 65 HRC

DURCHMESSER, MANTELFLÄCHE - MAß- UND FORMGENAUIGKEIT, SORTEN, RAUHEIT:

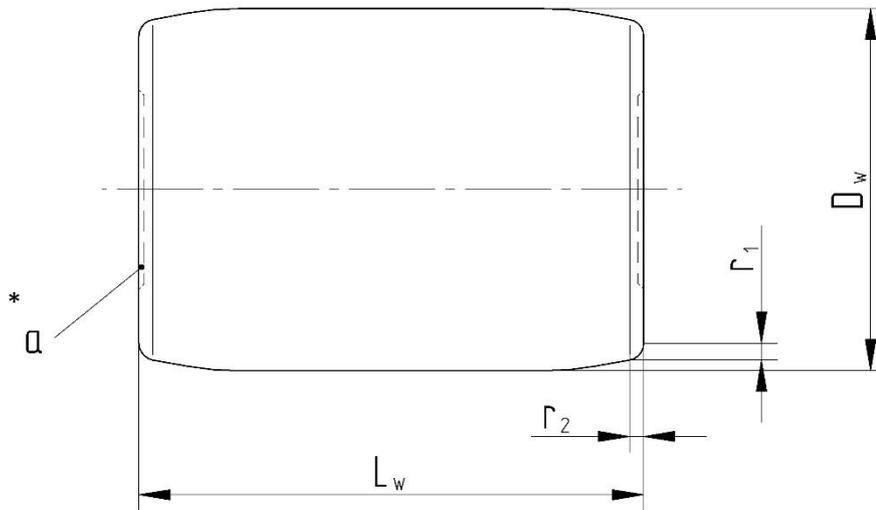
| Durchmesser D_w | Oberes Abmaß | Unteres Abmaß | Rundheit | Durchmesser- toleranz einer Sorte | Sortenbereich Mittlere Abmaße | Rauheit |
|----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------|----------------------------------|---------|
| [mm] | [μm] | [μm] | [μm] | [μm] | [μm] | [Ra] |
| - bis 26 | +7 | -9 | 0,8 | 2 | +6 bis +1 0 -1 bis -8 | 0,1 |
| 26 bis 40 | +7,5 | -10,5 | 1,2 | 3 | +6 bis +1,5 0 -1,5 bis -9 | 0,1 |
| 40 bis 75 | +7,5 | -10,5 | 2 | 3 | +6 bis +1,5 0 -1,5 bis -9 | 0,16 |
| 75 bis 120 | +12,5 | -12,5 | 2,5 | 5 | +10 bis +2,5 0 -2,5 bis -10 | 0,2 |

LÄNGE, STIRNFLÄCHE - MAßGENAUIGKEIT, SORTEN, RAUHEIT:

| Länge L_w | Oberes Abmaß | Unteres Abmaß | Toleranz der Rollerlänge einer Sorte | Längen- toleranz einer Sorte | Sortenbereich Mittleres Abmaß | Rauheit |
|-------------|-------------------|-------------------|--|---------------------------------|----------------------------------|---------|
| [mm] | [μm] | [μm] | [μm] | [μm] | [μm] | [Ra] |
| - bis 48 | +3 | -15 | 8 | 6 | 0 -6 -12 | 0,25 |
| 48 bis 120 | +5 | -35 | 10 | 10 | 0 -10 -20 -30 | 0,4 |

ZYLINDERROLLEN - nach DIN 5402-1

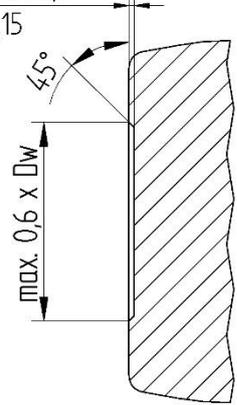
BAUFORM: zylindrisch- ballig Profil (ZB)



bei $D_w < 26$: 0,4

bei $D_w < 42$: 0,5

Tol.: $\pm 0,15$



*a Freistellung ist optional

BEZEICHNUNGSBEISPIEL: ZRO 12x18 ZB +3/-12

Bezeichnung einer Zylinderrolle mit $D_w = 12$ mm Rollendurchmesser, $L_w = 18$ mm Rollenlänge, zylindrisch-balligen Profil, Durchmessersorte +3 μm (+4 μm bis +2 μm), Längensorte -12 μm (-9 μm bis -15 μm)

GRENZMAÖE DER KANTENABSTÄNDE:

| Durchmesser D_w | r_1 min | r_1 max | r_2 min | r_2 max |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| - bis 4 | 0,2 | 0,4 | 0,2 | 0,7 |
| 4 bis 8 | 0,2 | 0,6 | 0,2 | 0,7 |
| 8 bis 12 | 0,3 | 0,7 | 0,3 | 1,0 |
| 12 bis 16 | 0,4 | 0,8 | 0,4 | 1,2 |
| 16 bis 20 | 0,4 | 1,0 | 0,4 | 1,2 |
| 20 bis 26 | 0,5 | 1,1 | 0,5 | 1,3 |
| 26 bis 34 | 0,6 | 1,4 | 0,6 | 1,4 |
| 34 bis 42 | 0,7 | 1,7 | 0,7 | 1,7 |
| 42 bis 56 | 0,9 | 2,1 | 0,9 | 2,1 |
| 56 bis 64 | 1,2 | 2,4 | 1,2 | 2,4 |
| 64 bis 75 | 1,4 | 2,6 | 1,4 | 2,6 |
| 75 bis 95 | 1,8 | 3,2 | 1,8 | 3,2 |
| 95 bis 115 | 2,2 | 3,8 | 2,2 | 3,8 |
| 115 bis 120 | 2,7 | 4,3 | 2,7 | 4,3 |

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen behalten wir uns vor.
© 2020 by STI Bearings GmbH
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Freigabe.